

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ



СО СКЛАДА В ГЕРМАНИИ

- A)** горизонтально-расточные
координатно-расточные
радиально-сверлильные
для глубокого сверления
- B)** токарно-карусельные
- C)** токарные
- D)** обрабатывающие центры
- E)** фрезерные
продольно-фрезерные
протяжные
- F)** шлифовальные
- G)** долбежные, строгальные
- H)** для производства кулачковых и коленчатых валов
- I)** отрезные
- K)** разные
- L)** координатно-измерительные
- M)** ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- N)** зубообрабатывающие
зубофрезерные вертикальные
зубофрезерные горизонтальные
зубопритирочные
для нарезания конических зубчатых колес
станки gleason
зубодолбежные
зубошлифовальные
зубозакругляющие и для снятия зуасенцев
зубошвинговальные
зубоизмерительные
- O)** приспособления

A) ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

6436	CNC TITAN AFP 200 // прошел капремонт в соответствии с ISO 3070-3	X/Y/Z/W 9000/4000/1200/800 мм // Z+W 2000 мм вместе // Диаметр шпинделя-Ø 200 мм // Новая система управления SIEMENS 840 D // Сертификат CE-	1984/2011
6492	CNC SKODA W 250 HC	X/Y/Z/W 7000/6100/2000/1600 мм // Шпиндель -Ø 250 мм // Новая система управления HEIDENHAIN iTNC 530	1990/2007

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ (СО СТОЛОМ), БЫВШИЙ В УПОТРЕБЛЕНИИ И НОВЫЙ

6413	UNION BFT 110/6 --> новая электрика и управление HEIDENHEIN + 3 угловых и универсальных головки	X/Y/Z 2000/1600/1600 // диаметр шпинделя 110 мм // Стол 1600 x 1400 мм	1984
------	---	--	------

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

6490	WEBO BR 70 H		1984
------	--------------	--	------

B) ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

6368	CNC HESSAPP DV 60	макс Ø заготовки-Ø 650 мм // Ø планшайбы - Ø 600 мм // Длина хода 600 мм // ЧПУ Siemens SINUMERIK 8 T	1984
6414	CNC TITAN SC 27 --> прошел капремонт на заводе - изготовителе	Двухстоечный // макс Ø заготовки - Ø 2700 мм // Ø планшайбы - 2500 мм // макс высота заготовки - 1900 мм // макс вес заготовки - 15 t // НОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ Siemens SINUMERIK 840 D	1983/2012
6416	CNC TITAN SC 27 CC --> прошел капремонт на заводе - изготовителе	Двухстоечный // макс Ø заготовки - Ø 2700 мм // Ø планшайбы - 2500 мм // макс высота заготовки - 1900 мм // макс вес заготовки - 15 t // НОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ Siemens SINUMERIK 840 D	1988/2012
6455	TITAN SC 50 -- проходит капремонт на заводе - изготовителе	Двухстоечный // макс Ø заготовки 5000 мм // Ø планшайбы - Ø 4000 мм // макс высота заготовки - 2000 мм // макс вес заготовки 18 t //	1987/2012

C) ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

6081	CNC VOEST-ALPINE WNC500S Autoturn	Ø 450 x 900 мм // ось C 2x12 позиций	1989
4619	PITTLER NF 250 E	Ø 560/260 x 400 мм // Siemens SINUMERIK 6 / 12 поз.	1981
6365	SKODA SRM 100	Ø 800/1000 x 5000 мм	1975

D) ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

5781	STAMA MC 318 2-шпиндельный	2 стола 1250x630 мм / 2 магазина на 18 позиций	1989
------	----------------------------	--	------

E) фрезерные

ПРОТЯЖНЫЕ СТАНКИ

5628	FORST RAST 6,3X1600X320	вертикальный	1970
------	-------------------------	--------------	------

портальные фрезерные станки

9000	CNC WALDRICH SIEGEN PMC 3000 FP-RQ1 (63kW) 300/150/250 x 300 (400)	X/Y/Z 4500 / 4000 / 1250 мм, расстояние между колонами 3000 мм	1993
9002	CNC WALDRICH SIEGEN PMC 3000 FP-RQ1 (63kW) 300/150/250 x 300 (400)	X/Y/Z 4500 / 4000 / 1250 мм, расстояние между колонами 3000 мм	1993
9003	CNC WALDRICH SIEGEN V/H-AR-60 kW 350/210/300 x 400 (P)	X/Y/Z/W 7050 / 4400 / 1000 / 1350 мм, расстояние между колонами 3500 мм	1988

F) ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

шлифовально токарный станок			
6469	CNC BUDERUS 245 2I 8TR-SL	Ø 250 mm // max. длина детали 150 mm	2007
внутришлифовальный станок			
5778	CNC REINECKER ISA 105	Ø 80 x 150 mm // SINUMERIK 3	1987
Внутри- и торце- круглошлифовальный станок			
5998	BUDERUS 352 1U - 3R	Ø 200 x 200 mm // SINUMERIK 3G	1990
5680	BUDERUS U 352 M	Ø 200 x 200 mm // SINUMERIK 3G	1986
СУПЕРФИНИШНЫЕ СТАНКИ			
5614	SUPFINA SM 811 D 2/4		1981

G) ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ

6153	Atlas Schnellhobler	Длина хода 500 mm	----
KEILNUTENZIEHMASCHINE / KEYSEATING MACHINES			
6322	WGW HKZ 100/1000	Макс длина канала 1000 mm, ширина канала - 3-100 mm	1980

H) СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КУЛАЧКОВЫХ И КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

6081	CNC VOEST-ALPINE WNC500S Autoturn	Ø 450x900 mm / ось C 2x12 поз.	1989
------	-----------------------------------	--------------------------------	------

I) ПИЛЫ

6148	KALTENBACH KSV 630 AC	max Ø 230 mm // max. полотно пилы 710 mm	1980
6149	KALTENBACH KSV 630 AC	max Ø 230 mm // max. полотно пилы 710 mm	1979

K) РАЗНОЕ

ПЛИТЫ			
1Stk/pc 6 x 1,8 x 0,36 m / 3 Stk/pcs 1,4 x 1 x 0,1 m			
РАЗНОЕ			
6106	HURTH	центрифуга и измерительное устройство	---
5843	AEG	наждак	1973
5890	BUX	Подъемный магнит 800 кг	----
	GREINER	размагничиватель	----
5958	SINUS-Aufspanntisch / зажимный стол	600 x 465 mm // 4 зажимных гайки	----
6157	Walter Teilapparat / делительное устройство		----

L) КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

4417	BENDIX PORTAGE	X/Y/Z 1420/1420/1420 mm // УЦИ	1975
------	----------------	--------------------------------	------

M) ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5739	LEITZ	оптический делительный аппарат	1957
5960	MAHR Millitron	проверочное оборудование для индикатора часового типа	----

N) ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ			
6466	CNC LIEBHERR LC 82	Ø 80 mm / модуль 3	1995
6475	CNC PFAUTER PE 150	Ø 150 mm / модуль 4	1987
5798	LIEBHERR L 160 R	Ø 165 mm / модуль 6 / для роторов	1980
6460	CNC GLEASON-PFAUTER P 200	Ø 200 mm // модуль 5, SIEMENS 840 C	2001
6354	PFAUTER PA 210	Ø 220 mm // модуль 6	1980
6200	CNC LIEBHERR L 252	Ø 250 mm // модуль 6	1984
6411	CNC PFAUTER PE 250	Ø 250 mm // модуль 5	1990
6410	CNC LIEBHERR L 200	Ø 250 mm // модуль 8 // ширина зубчатого венца 200 mm	1983
6382	HURTH WF 280	Ø 280 mm // модуль 0,5 - 6 // ширина зубчатого венца 250 mm	1984
6450	PFAUTER P 400	Ø 400 mm // модуль 8 // капремонт в 1986	1986
6204	CNC LIEBHERR LC 502	Ø 500 mm // модуль 10 // ширина зубчатого венца 400 mm	1985
6420	CNC LIEBHERR LC 1002	Ø 1000 mm // модуль 14 // ширина зубчатого венца 800 mm	1985
6478	PFAUTER P 3001 зубо фрезероальный станок	Ø 3000 mm // модуль 30	1978

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

6465	CNC GLEASON-PFAUTER P 100	Ø 100 mm, длина 300 mm, модуль 3, SIEMENS 840 C	1998
6462	CNC PFAUTER P 125 H	Ø 130 mm, длина 300 mm, модуль 4, SIEMENS 840 C	1991
6486	PFAUTER RS 9K	Ø 300 mm, модуль 10, 1992 после капитального ремонта	

СТАНКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КОНИЧЕСКИХ ШЕСТЕРЕН

6316	OERLIKON SKM 1 винтовой зуб	Ø 320 mm // модуль 2,1 - 7,5	1982
------	-----------------------------	------------------------------	------

СТАНКИ ГЛИСОН

4844	GLEASON No 10	заточной для резовых головок	1956
5987	CNC GLEASON No 602 FORMATE	шлифовальный для гипоидных и спиральных зубчатых колес	1987
5230	CNC GLEASON No 633 Шлифовальный станок	гипоидный / макс Ø 406 mm / модуль 12,7	1987
4747	GLEASON No 645	гипоидный / макс Ø 745 mm / модуль 16,7	1976

ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ // ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

6451	CNC PFAUTER PSA 150	Ø 150 mm // модуль 4	1997
6464	CNC PFAUTER PSA 150	Ø 150 mm // модуль 4	1998
6389	MAAG SH 250/300 S (возможно изготовлены шевронного колеса и колеса внутреннего зацепления)	Ø 3300 mm (внешний) // min Ø 400/max Ø 2540 mm (внутренний) // Модуль 25/50 // макс вес заготовки 15 т	1982
6390	MAAG SH 250/300 S (возможно изготовлены шевронного колеса и колеса внутреннего зацепления)	Ø 3300 mm (внешний) // min Ø 400/max Ø 2540 mm (внутренний) // Модуль 25/50 // макс вес заготовки 15 т	1983
6001	MAAG SH 300/500	Ø 5000 mm / Модуль 40 / головка для внутренних профилей	1951/1991

ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

6331	REISHAUER RZ 300 E	Ø 300 mm // модуль 0,5 - 5	1980
6385	REISHAUER RZ 301 S	Ø 330 mm // модуль 0,5 - 6	1987
6494	CNC REISHAUER RZ400 (basic)	Ø 400 mm // модуль 0,5 - 8 // правка круга на станке	2008
6474	CNC REISHAUER RZ 362 A, geom. Überholt 2008	Ø 360 mm // модуль 7 // правка круга на станке	1997/2008
6373	CNC REISHAUER RZ 362 A	Ø 360 mm // модуль 7 // правка круга на станке	1994
6479	CNC REISHAUER RZ 362 A	Ø 360 mm // модуль 7 // правка круга на станке	1999
6489	CNC REISHAUER RZ 362 A	Ø 360 mm // модуль 7 // правка круга на станке	2000
6003	MAAG SD 65	Ø 650 mm // модуль 15	1981
6367	CNC NILES ZSTZ 08	Ø 800 mm // модуль 14 // Siemens H 646	1991
6219.1	REISHAUER AM	Ø 400 mm // модуль 0,5 - 9(10)	1975/1992
6265	CNC HÖFLER H 1250, В 1996 г. прошел капремонт и модернизацию	Ø 1250 mm // модуль 2 - 20 // Ход 550 mm	1985/1996
5457	HÖFLER H 1253 SUPRA	Ø 1250 mm / Модуль - 25 / гидростатика / как новый	1991
6068	CNC HÖFLER H 2500/3100 В 1994 году прошел капремонт и модернизацию - ЧПУ по 10 осям	Ø 3100 mm // модуль 32 // Ход 1200 mm	1974/1994
6243	NILES ZSTZ 25 (35)	Ø 3500 mm // модуль 34 // Ход 1000 mm // Allen Bradley	1983

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И ЗУБОЗАКРУГЛЯЮЩИЕ

6107	HURTH ZEA M2 2	Ø 180 mm / M - 0,8 - 5 / 2 станции	1985
5671	PRÄWEMA FA 400	Ø 400 mm / M - 10 / 3 шпинделя	1981
5787/5788	SAMPUTENSILI SU-MCR-50	Ø 500 mm / M - 1-10 / снятие заусенцев	1989

ЗУБОШЕВИНГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

5985	CNC HURTH ZIS 350	Ø 350 mm / M - 4 / внутренний	1988
------	-------------------	-------------------------------	------

ЗУБОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5556	HÖFLER UP 400	Ø 400 mm / M - 10 / шаг / эксцентр / 2-flance roll.	1970
------	---------------	---	------

О) СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ОСНАСТКА

1)	Приспособление для нарезания зубчатых реек для LORENZ SN 4 и SNJ 5	
2)	Приспособление для нарезания зубчатых реек для LORENZ S7/1000	
3)	Строгальный зажим в наборе для HURTH SRS 400	
4)	Делительная шайба для HURTH ZK 10	
5)	Сменные шестерни для HEIDENREICH & HARBECK 26 HS	
6)	Делительная головка с шкалой для заточки фрез для KAPP	
7)	5 x Устройств для профилирования абразивного круга	для заточки и профилирования без алмазных роликов